

SOLUTIONS EFFICACES DES EAUX PLUVIALES



Rev. 0005 2025.09.05

561-842-2743
863-357-3300

info@nextinfras.com

nextinfras.ca

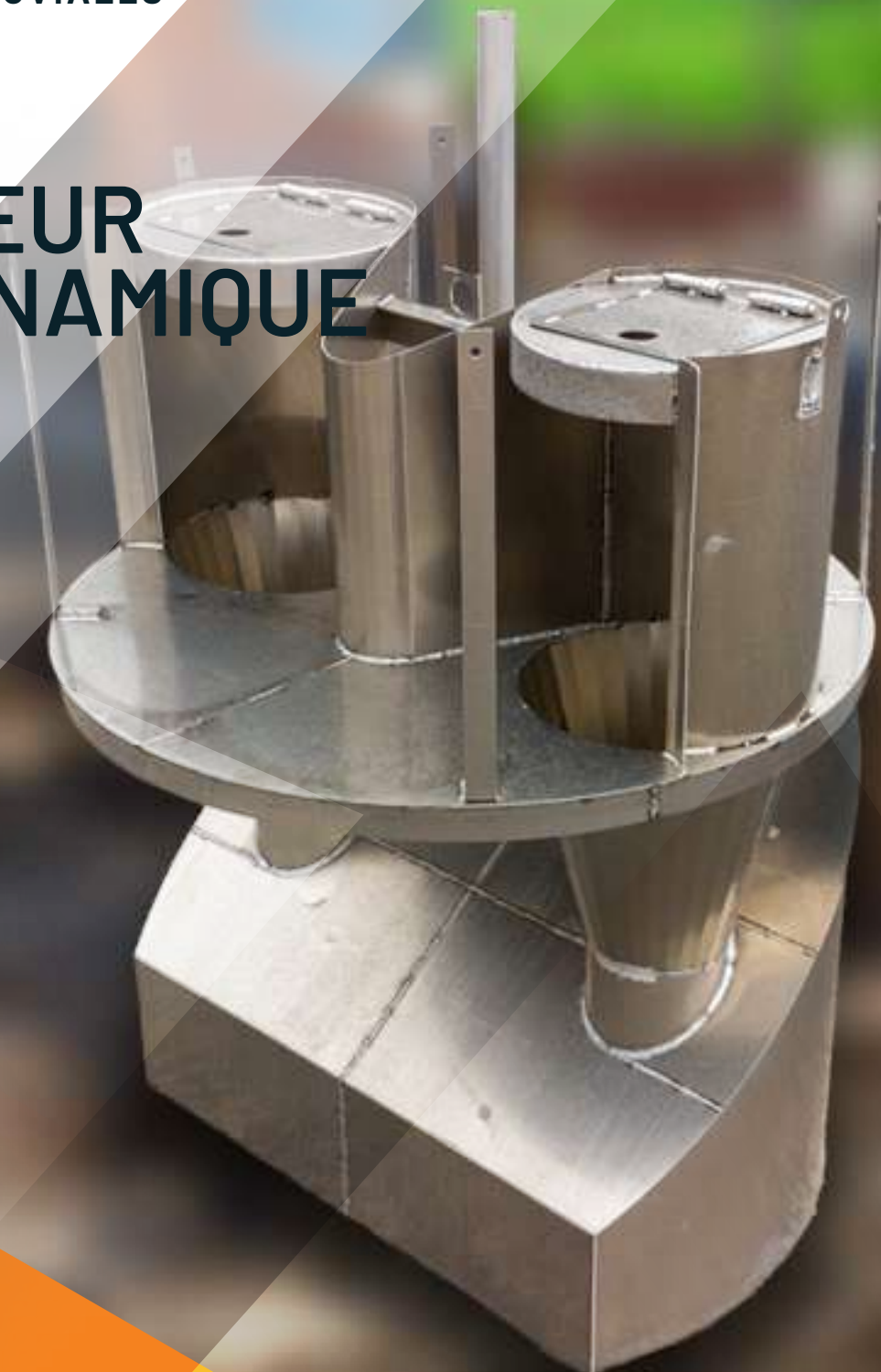
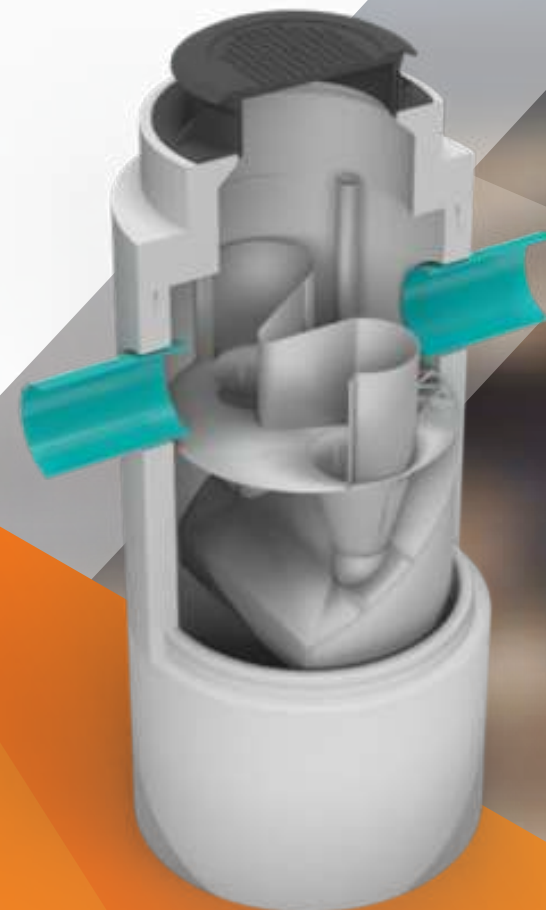
NEXT

NEXT

GESTION DES EAUX PLUVIALES

SDD3™

**SÉPARATEUR
HYDRODYNAMIQUE
DURABLE**



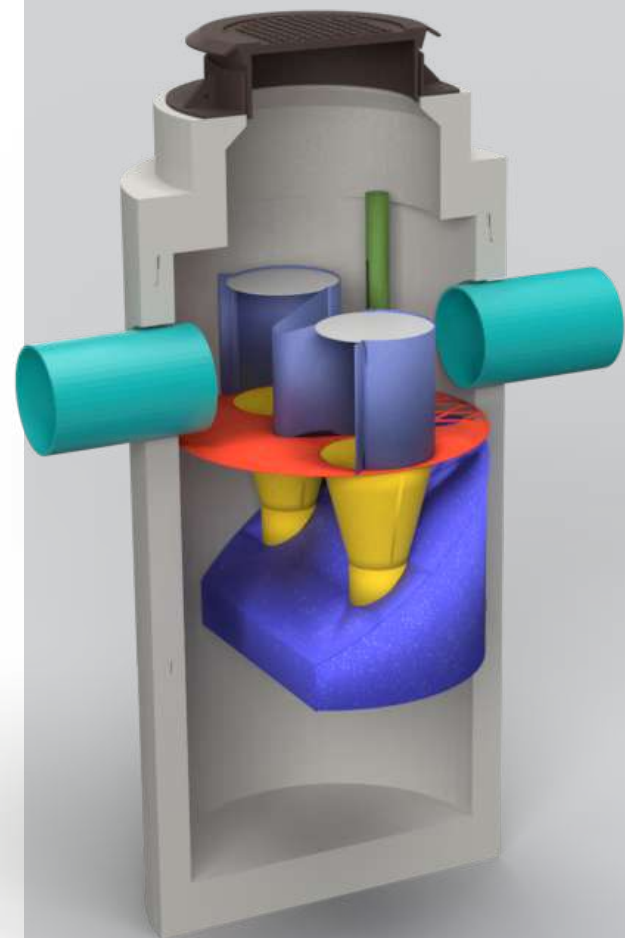
PERFORMANCE DURABLE ET CONSTANTE

Le SDD3 de Next Storm est un séparateur hydrodynamique qui utilise la gravité et les forces d'un double vortex pour éliminer efficacement les solides en suspension, les huiles et les débris des eaux pluviales.

Le SDD3 assure des performances optimales adaptées aux exigences techniques de chaque projet. Ces performances sont maintenues indépendamment de l'intensité des précipitations, sans risque de remise en suspension des polluants. Développé par NEXT Storm en collaboration avec des chercheurs renommés dans le domaine du traitement de l'eau, le SDD3 incarne l'innovation et l'excellence en gestion des eaux pluviales.

Conçu pour des performances maximales lors de pluies extrêmes

5 AVANTAGES CLÉS



- 01. Performances supérieures** assurées même lors de conditions météorologiques extrêmes et à débits élevés, avec ses deux vortex intégrés.
- 02. Résistance et durabilité exceptionnelles** rendues possibles par une structure externe en béton armé, capable de supporter des charges CL-625, H-25 ou HS-20.
- 03. Installation, transport et manipulation facilités** par une conception inspirée des regards standards.
- 04. Entretien simplifié** avec un nettoyage et une inspection réalisables directement depuis le niveau du sol.
- 05. Excellentes propriétés mécaniques et résistance accrue à la corrosion**, offertes par les composants internes en aluminium (alliage 5052-H32).



Vérifié par ETV depuis 2016.

INSTALLATION

Le système SDD3 assure une installation facile grâce à sa configuration de regard standard. Extrêmement polyvalent et adaptable, il permet plusieurs entrées, différents angles de connexion et l'installation de tuyaux de divers diamètres à la même hauteur. Le système peut être installé en ligne ou hors ligne, selon les exigences de votre projet.

INSPECTION

Des inspections régulières permettent de surveiller l'accumulation de contaminants à l'intérieur de l'unité et de déterminer les besoins en entretien. Les niveaux d'huile et de sédiments du SDD3 peuvent être facilement contrôlés depuis divers points d'accès, garantissant ainsi des performances optimales.

Ainsi, le SDD3 est conçu pour simplifier les opérations d'inspection et de nettoyage depuis le niveau du sol.

ENTRETIEN

Le système SDD3 dispose d'une grande capacité de stockage, réduisant la fréquence des interventions d'entretien. De plus, le nettoyage de l'huile peut être effectué indépendamment des sédiments grâce à des points d'accès séparés, ce qui permet de diminuer les coûts d'élimination.

SÉLECTION DE TAILLE ET DE MODÈLE :

Le système SDD3 permet d'adapter chaque projet à ses besoins spécifiques. Chaque SDD3 est dimensionné en fonction du débit à traiter, des objectifs de qualité et des réglementations locales.

MODÈLE SDD3	DIMENSIONS		CAPACITÉ DE STOCKAGE	
	Hauteur du radier au sol (m)	Diamètre maximal du tuyau (mm)	Sédiments (m ³)	Huiles (m ³)
900	1.39	375	0.51	0.12
1200	1.74	600	0.98	0.28
1600	2.09	750	1.77	0.65
1800	2.36	900	2.66	0.98
2100	2.79	900	3.94	1.55
2400	3.15	1050	6.54	2.33
3000	3.69	1050	9.84	4.54
3200	3.69	1050	11.69	4.54
3600	3.69	1050	13.24	7.87
4000	3.97	1050	16.11	7.87

De la Colombie-Britannique aux Maritimes, le SDD3 est le choix incontournable en matière de séparateurs hydrodynamiques.

